

ЗАТВЕРДЖЕНО

В.о.директора

І. Ряба

" " 2023 р.



МІНІСТЕРСТВО КУЛЬТУРИ УКРАЇНИ
КЗФПО «Уманський обласний музичний фаховий коледж
ім. П. Д. Демутського Черкаської обласної ради»
РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

освітньо-професійна програма: хорове диригування

галузь знань: 02 «Культура і мистецтво»

спеціальність: 025 «Музичне мистецтво»

спеціалізація: **ХОРОВЕ ДИРИГУВАННЯ**

форма навчання: денна

рік вступу: 2023 р.

Освітньо-професійний ступінь:

фаховий молодший бакалавр

Освітня кваліфікація:

3340 викладач початкових спеціалізованих

мистецьких навчальних закладів;

3479 артист хору, ансамблю;

3476 керівник аматорського колективу

Термін навчання - 3 роки і 10 місяців на

основі базової загальної середньої освіти.

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Курс	вересень				29 IX - 5 X	жовтень			27 X - 2 XI	листопад				грудень				29 XII - 4 I	січень			26 I - 1 II	лютий			23 II - 1 III	березень				30 III - 5 IV	квітень			27 IV - 3 V	травень				червень				29 VI - 5 VII	липень			27 VII - 2 VIII	серпень			
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
I									17									к	к											22												с	с	к	к	к	к	к	к	к	к	
II									16								с	к	к											20								∞	ДА	ДА	с	к	к	к	к	к	к	к	к			
III	о	о	о	о	о	о	о	о	16	о	о	о	о	о	о	о	с	к	к	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	20	о	о	о	о	о	о	о	∞	с	с	с	к	к	к	к	к	к	к	к			
IV	о	о	о	о	о	о	о	о	16	о	о	о	о	о	о	о	с	к	к	о	о	о	о	о	о	о	о	о	о	20	о	о	о	о	о	о	о	∞	с	ДА	ДА											

ПОЗНАЧЕННЯ:



теоретичне навчання



екзаменаційна сесія



державні іспити



канікули



з теоретичним навчанням



без теоретичного навчання

практика:

ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Виробнича практика в тижнях			Державна атестація	Виконання дипломного проекту (роботи)	Канікули	Разом
			Навчальна	Виробнича	Переддипломна				
I	39	2	-	-	-	-	-	11	52
II	36	2	-	1	-	2	-	11	52
III	36	4	-	1	-	-	-	11	52
IV	36	2	-	1	-	2	-	2	43
	147	10	-	3	-	4	-	35	199

II. ПРАКТИКА				III. ДЕРЖАВНА ПІДСУМКОВА АТЕСТАЦІЯ		IV. АТЕСТАЦІЯ ЗДОБУВАЧІВ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ	
Назва практики	семестр	тижнів	кредити	У IV семестрі проводиться державна підсумкова атестація у формі ЗНО для отримання атестатів про повну загальну середню освіту.		По закінченні курсу теоретичного та практичного навчання студенти складають державні іспити: диригування; хорознавство та методика роботи з хором; основи педагогічної майстерності (комплексний іспит з дисциплін: психологія та педагогіка, методика викладання хорових дисциплін, методико-виконавський аналіз педагогічного репертуару).	
Практика роботи з хором	7-8	1	1,5				
Педагогічна	7-8	1	1,5				
Концертно-виконавська	3-8	3	3				

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	Навчальні предмети/дисципліни	Вид та термін підсумкового контролю		Фінансовані години	Кількість годин								Розподіл по семестрах і курсах							
		Екзамени	Заліки		Загал. обсяг	Кредити за ОП	Кредити ЕСТS	Всього аудиторних	З них:			Самостійна робота студента	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
									лекції	практичні	індивідуальні		1 сем. 17 тижн.	2 сем. 22 тижн.	3 сем. 16 тижн.	4 сем. 20 тижн.	5 сем. 16 тижн.	6 сем. 20 тижн.	7 сем. 16 тижн.	8 сем. 20 тижн.
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
ОБОВ'ЯЗКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕТИ НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ																				
ЗА ОСВІТНЬОЮ ПРОГРАМОЮ ПРОФІЛЬНОЇ СЕРЕДНЬОЇ ОСВІТИ																				
<i>1.1. Базові предмети</i>																				
1	Українська мова			280	140		140		140				2	2	2	2				
2	Українська література			140	140		140	140					2	2	2	2				
3	Іноземна мова			280	140		140		140				2	2	2	2				
4	Зарубіжна література			78	78		78	78					2	2						
5	*Історія України			105	105		105	105					2	1	1	2				
6	Всесвітня історія			78	78		78	78					2	2						
7	Громадянська освіта:			78	78		78	78					2	2						
	- *основи правознавства			34*			34*	34*					2*							
	- *основи економічної теорії			44*			44*	44*						2*						
8	Математика			188	210		188	188			22		4	4	2					
9	Природничі науки			220	248		220	220			28		4	4	4					
	- фізика, астрономія, географія			110*			110*	110*			5*		2*	2*	2*					
	- хімія			34*			34*	34*			5*		2*							
	- біологія, *екологія			76			76	76			18*		2*	2*						
10	Фізична культура			208	210		208		150/58		2		2	2/1	2/1	2/1				
11	Захист Вітчизни (МСП)			105	105		105	105					2	2	1	1				
<i>1.2. Вибірково-обов'язкові предмети</i>																				
12	Інформатика			122	61		61		61				1	2						
13	Мистецтво			232	182		152	72	80						2	6				
	- *укр. та заруб. культура, культурологія			72			72	72							2	2*				
	- *фольклор			80*			40*		40*							2*				
	- *інструментознавство			80*			40*		40*							2*				
<i>1.3. Спеціальні курси</i>																				
14	*Музична література			288	144		144		144				2	2	2	2				
	Додаткові години на факультативні курси, індивідуальні заняття			198																
Всього:				2600	1919		1837	1064	773		82		27	27	18	17				

№ з/п	Навчальні предмети/дисципліни	Вид та термін підсумкового контролю		Фінансовані години	Кількість годин							Розподіл по семестрах і курсах								
		Екзамени	Заліки		Загал. обсяг	Кредити за ОП	Кредити ECTS	Всього аудиторних	З них:			Самостійна робота студента	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
									лекції	практич-ні	індивідуальні		1 сем. 17 тижн.	2 сем. 22 тижн.	3 сем. 16 тижн.	4 сем. 20 тижн.	5 сем. 16 тижн.	6 сем. 20 тижн.	7 сем. 16 тижн.	8 сем. 20 тижн.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
ЗА ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНОЮ ПРОГРАМОЮ																				
II	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																			
1	Українська мова (за проф. спрямув.)	5			45		1,5	32		32		13				2				
2	Іноземна мова (за проф. спрямув.)		6		180		6	72		72		108				2	2			
3	*Історія України				45		1,5	30				15								
4	Основи філософських знань		7		45		1,5	32	32			13						2		
5	Соціологія		8		45		1,5	40	40			5							2	
6	*Основи економічної теорії				45		1,5	30				15								
7	*Основи правознавства				45		1,5	30				15								
8	*Культурологія				45		1,5	30				15								
9	Фізичне виховання		5,7		225		7,5	104/104		104/104		17				2/2	2/2	2/2		
10	*Основи екології				45		1,5	30				15								
11	Безпека життєдіяльності		7		45		1,5	32	32			13						2		
12	Музична психологія і педагогіка	4,8Д			90		3	72	72			18		2	2					
13	*Світова музична література	6,8			450		15	288		144*/144		162				2	2	2	2	
14	Українська музична література	6	8		150		5	108		108		42				2	2	1	1	
15	*Музичний фольклор				45		1,5	30				15								
16	*Інструментознавство				45		1,5	30				15								
17	Аналіз музичних творів		8		45		1,5	40		40		5							2	
18	Основи охорони праці		8		45		1,5	40		40		5							2	
	Всього за циклом:				1680		56	1174	176	788	36	506	0	0	2	2	8	6	7	9
III	Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																			
1	Теорія музики	2			105		3,5	72		72		33	2	2						
2	Сольфеджіо	3,5,8	4,6		360		12	288		288	20	72	2	2	2	2	2	2	2	
3	Гармонія	7	5		240		8	176		140	36	64		2	2	2	2	2	2	
4	Диригування	2,4,6,8Д	1,3,5		600		20	360			360	240	2	2	2	2	2	2	3	3
5	Хоровий клас		5,8		810		27	648		648		162		6	6	6	6	6	6	
6	Методика виклад. хорових дисциплін	6,8Д			45		1,5	40		40		5					2			
7	Методико-викон.аналіз пед.репертуару	8Д	7		75		2,5	36		36		39							1	1
8	Постава голосу		4,8		180		6	144			144	36	1	1	1	1	1	1	1	1
9	Хорознавство та метод. роботи з хором	6,8Д			90		3	72		72		18				2	2			
10	Хорова література		6		90		3	72		72		18				2	2			
11	Читка хорових партитур		7		90		3	72			72	18				1	1	1	1	
12	Аранжування		7		45		1,5	36			36	9							1	1
13	Фортепіано	8	4,6		360		12	288			288	72	2	2	2	2	2	2	2	
14	Практика роботи з хором		8		45		1,5	34			34	11							1	1
15	Педагогічна практика		8		45		1,5	34			34	11							1	1
16	Концертно-виконавська практика		4,6,8		90		3													
	Всього за циклом:				3270		109	2372		1348	1024	808	9	9	15	15	20	22	21	19
	<i>Всього з дисциплін ОПП</i>				4950		165	3546	176	2136	1024	1314	9	9	17	17	28	28	28	28

IV	ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕТИ НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ (за ОПП)																		
	Вибіркові навчальні дисципліни																		
1	Вокальний ансамбль		6	150		5	144		144		6			2	2	2	2		
2	Основи муз. комп'ютерних технологій		4	45		1,5				20	25					1			
3	Основи вокальної майстерності		6	90		3				72	18			1	1	1	1		
4	Методика викладання сольфеджіо	6		90		3			72		18					2	2		
5	Практика викладання сольфеджіо		8	45		1,5	36			36	9						1	1	
	Резерв			30		1													
	Всього:			450		15	180		216	128	76			1	2	5	5	3	3
	Всього підготовка фахового молодшого бакалавра			5400		180	3726	176	2352	1152	1390	9	9	18	19	33	33	31	31
	Всього разом з дисциплінами ПСО			7319								36	36	36	36	33	33	31	31
	Кількість годин на тиждень											36	36	36	36	33	33	31	31
	Кількість екзаменів											0	2	1	2	2	6	1	3
	Кількість заліків											1	0	1	5	4	8	6	10

VI. ПЕРЕЛІК ЛАБОРАТОРІЙ КАБІНЕТІВ І МАЙСТЕРЕНЬ

№	Найменування кабінетів (лабораторій)	№	Найменування кабінетів (лабораторій)
1.	Української мови та літератури	5.	Світової музичної літератури
2.	Історії України	6.	Музично-теоретичних дисциплін
3.	Зарубіжної літератури	7.	Фізичного виховання
4.	Української музичної літератури і фольклору	8.	Лабораторія звукозапису

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

- Навчальний план – це нормативний документ для підготовки фахівців зі спеціальності “Музичне мистецтво” за освітньо-кваліфікаційним рівнем фаховий молодший бакалавр.
- Графік навчального процесу може змінюватись за винятком початку та закінчення навчального року.
- Графік навчального процесу передбачає щорічно, починаючи з II курсу, по одному тижню без теоретичного навчання на виконавську практику, яка може проводитись також поетапно по 3 дні у кожному семестрі.
- З усіх дисциплін навчального плану (крім дисциплін, які виносяться на іспити) в кінці кожного семестру проводиться диференційований залік до початку екзаменаційної сесії. З дисциплін, які виносяться на іспити виставляється підсумкова оцінка.
- Кількість річних годин з дисципліни “Диригування” обчислюється з розрахунку 40 тижнів на навчальний рік (заняття проводяться в період тижня без теоретичного навчання та під час екзаменаційних сесій), з дисциплін циклів за освітньо-професійною програмою - з розрахунку 36 тижнів на навчальний рік.
- Заняття з усіх видів практики обчислюються з розрахунку 34 тижні на навчальний рік.
- Крім годин зазначених в навчальних планах необхідно передбачити педагогічні години:
 - по 4 годин на студента в кожному році навчання для виконавської практики;
 - 200 годин для консультацій на навчальну групу на весь термін навчання. З них 60 годин - на навчальну групу на весь термін навчання для організації практики;
 - по 10 годин на кожного студента випускного курсу для підготовки до державного іспиту.
- Крім годин зазначених в навчальних планах необхідно передбачити концертмейстерські години:
 - 100 % годин на дисципліни “Диригування», «Хоровий клас», «Вокальний ансамбль», «Постава голосу» та інші, які потребують музичного супроводу (в тому числі з циклу дисциплін самостійного вибору навчального закладу);
 - 20 концертмейстерів для забезпечення занять з дисципліни «Хоровий клас» (з розрахунку по 216 годин на навчальний рік).

9. Кількість студентів в групах обчислюється в середньому:

- лекційні заняття – 15-20 чоловік;
- кількість студентів для проведення практичних занять складає 6-8 осіб. В окремих випадках, з урахуванням спеціфіки навчання за спеціалізаціями, кількість студентів у групі для проведення практичних занять може складати 2-5 осіб;
- з дисципліни “Вокальний ансамбль” – 2-5 чоловік.
- 10. Дисципліна «Хоровий клас» вивчається студентами, як правило, у змішаному хорі.
- 11. За рахунок годин вибіркового дисциплін навчальний заклад має право:
 - вводити нові навчальні дисципліни;
 - збільшувати обсяги годин на нормативні навчальні дисципліни;
- 12. Загальний обсяг тижневого навантаження студента не повинен перевищувати 36 аудиторних годин на I-II курсі, 30 годин – на III-IV курсі.
- 13. Фізичне виховання: 4 години, які є обов’язковими, можуть не входити до граничного тижневого навантаження (для галузей “Культура”, “Мистецтво”).

Розглянуто та схвалено педагогічною радою (протокол №1 від 31 серпня 2023 року)